

# Wintertijd = bouwtijd.

Vaak stond ik afgelopen zomer op het terrein de prachtige zwevers van onze collega's te bewonderen. Drie jaartjes geleden sneuvelde mijn trouwe gevleugelde, meer dan 25 jaar oude model, wegens een falende batterij.

En vermits de onderdelen na de slachtpartij (indrukwekkende, doch niet herhaalbare superstrakke, verticale landing waarbij de restanten de vergelijking met een eend die door een turbine is gegaan, het best past) er te beroerd uit zagen is de ganse troep in de vuilnisbak beland. Deze beslissing werd snel genomen mede door het feit dat ik wist dat er nog een 'old-school' bouwdoos (van een al even oude) Flamingo (Multiplex rond 1978) op zolder lag te wachten. Niet één van de latere modellen met isomo vleugels maar het authentieke basismodel Niks ARF dus maar wel een hoop balsa en wat beslag.

En jullie weten hoe dat gaat met bouwdozen die op zolder belanden.

Alle onderdelen zijn nog steeds prachtig gerangschikt, zelfs al heb je al ontelbare malen de inhoud door elkaar gehaald. Alles is onmiddellijk terug te vinden.....

Niet dus!

Blijkbaar had de cockpitkap een ander doel gediend. Blijft er niets anders over dan er zelf eentje te maken.

Twee systemen lagen binnen mijn bereik. Of met een oven en een vacuümmachine, wat prachtig resultaat oplevert maar ietsje omslachtiger is of met een simpele PET fles en dezelfde oven (hiermee krijg je een mooi resultaat maar je merkt toch steeds de herkomst vb in de vorm van golfjes).

Vermits ik geen perfectie nastreef bij dit model koos ik voor de PET oplossing.

Zoals je kan merken heb ik er 2 gemaakt. Eerst een blauwe, maar deze kleur paste niet bij de rode romp en daarna een heldere witte.

Eerst op zoek gegaan naar een goede donor. Jammer genoeg is er nog steeds geen trappist in PET verpakking te vinden. Dus gaan we maar bij de waters of frisdranken aanbellen.

Kies wel een voldoende groot formaat (in dit geval 2 liter). De plastic krimpt namelijk tijdens het proces. (zie foto's). De reclame wikkel verwijderen en markeer eventuele lijmresten en opdrukken. Deze willen wij niet in onze kap hebben. Na het ledigen ervan moet de fles goed uitgespoeld worden en daarna kan je de onderzijde verwijderen met een cutter. De binnenzijde goed drogen is de volgende stap.

Een passende mal maak je uit een brok balsa of andere houtsoort. Goed gelijk schuren met fijn schuurpapier en nadien de mal opdikken. Hiermee bedoel ik dat je mal eigenlijk een stukje moet verlengen. Enkele mm is voldoende. De plastic is namelijk erg sterk en vervormt anders je mal. Zo krijg je dan een omgeplooid kraag aan je kap en dan past het geheel van geen kanten.

Nu komt het erop aan om de mal zo goed mogelijk op te spannen binnen in de fles. Gebruik enkele latjes en stukjes hout, geen plastic want zodadelijk gaat alles in de oven. Reken op 150 tot 180 graden. Let er op dat er toch enkele cm extra materiaal zit langs de open zijde (krimp). Zet deze constructie rechtop (ttz wel plat maar niet liggend op de zijkant) in de oven. Niet neerleggen want dan zitten er ribbels van het rooster in je kap!

Oven op 150 graden en wachten. Het krimpen begint bij ongeveer 140 graden. Als je merkt dat er nog materiaal te los rond de mal zit verhoog je de temperatuur. Zo rond 190 graden moet alles wel ok zijn. Anders heb je de mal niet voldoende opgespannen. Verder verhitten heeft geen zin. In zo'n geval. Niet opgeven, de fles lossnijden en gewoon opnieuw proberen met een nieuwe.

Haal het geheel uit de oven en laat goed afkoelen. Anders kan de kap alsnog vervormen. Volgende stap: het verwijderen van het overtollige materiaal. Markeer eerst de contouren van de mal. Zo weet je later waar de plastic op de basis moet komen. Ik verkies om overal 5 mm verder te tekenen. Zo voorkom je ongewenste lijnen en kleuren op je kap. Snijd het geheel op vorm met een schaar. Met een cutter kan ook maar let op, door het krimpen is de plastic op bepaalde plaatsen veel steviger dan op andere waardoor je al snel "uitschuift" en de nodige schade kan aanrichten aan de kap maar ook aan jezelf!

Schuur nu de binnenzijde even om een goede verlijming te krijgen. Smeer de lijm op de basis maar overdrijf hiermee niet. Je kan immers de overtollige lijm niet verwijderen aan de binnenzijde. Gebruik gerust de lijm die je voor de standaard meegeleverde kappen gebruikt. Ik had deze niet binnen mijn bereik en gebruikte een gewone polymeerkit. Nadien nog even de overstekende randen gelijk snijden en klaar is Kees. (en ik ook)

Dit systeem kan je voor allerlei zaken gebruiken. Ik heb zo al louvers vervaardigd en afdekkappen voor servo's maar ook wielkappen en motorkappen zijn zo te maken. Let wel, alles is afhankelijk van een goede mal. Je kan nadien zo goed als niet corrigeren. Ben je niet tevreden met het resultaat, gooi de boel dan dadelijk weg en begin opnieuw.

Rest mij alleen nog jullie allen veel bouwplezier te wensen.  
Tot op het terrein, Frank Alewaters.



De donor. PET 2 liter



Bodem wegsnijden



De mal in balsa. Let op de extra dikte



Mal in de PET fles opspannen



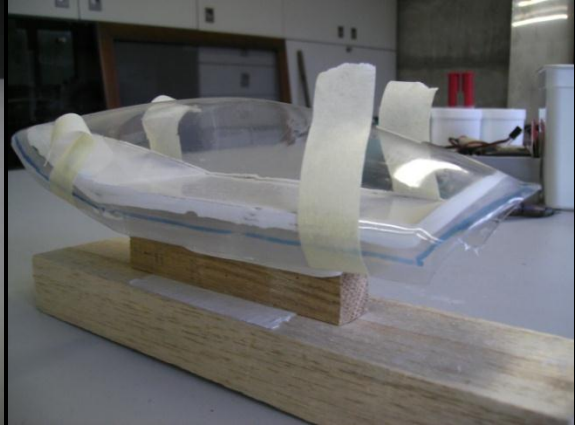
Na krimpen. Eerste kap in blauwe PET



Snijlijnen aftekenen



Uitgesneden kap



Olijmen



De blauwe versie in eindfase